

**NAZWY WŁASNE MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ ZAWARTYCH  
W PROJEKCIE: KOTŁOWNIA NA PALIWO STAŁE DLA ZESPOŁU  
SZKÓŁ MECHANIZACJI ROLNICTWA W PIĄTKU**

<b>Lp.</b>	<b>Nazwa materiału – producent</b>	<b>Parametry techniczne dla materiałów równoważnych</b>
<b>1</b>	Kocioł typu HDG Bavaria Compact o mocy 200kW PGK System	kocioł automatyczny na zřębki o mocy nominalnej 200 kW, sprawność przy mocy znamionowej 90,1%, maksymalne ciśnienie 3 bary, wymagane funkcje i zabezpieczenie wg PT
<b>2</b>	Kocioł typu HDG Bavaria Compact o mocy 100kW PGK System	kocioł automatyczny na zřębki o mocy nominalnej 100 kW, sprawność przy mocy znamionowej 90,1%, maksymalne ciśnienie 3 bary, wymagane funkcje i zabezpieczenie wg PT
<b>3</b>	Podajnik paliwa C150/C200 PGK System	podajnik paliwa do kotła automatycznego na zřębki o mocy nominalnej 200 kW,
<b>4</b>	Podajnik paliwa C49/C100 PGK System	podajnik paliwa do kotła automatycznego na zřębki o mocy nominalnej 100 kW,
<b>5</b>	Podajnik ślimakowy paliwa z nagarniaczem typ FRA 4,5 PGK System	urządzenia dostarczone od producenta systemu kotłowego spełniające wymagania założone w PT
<b>6</b>	Czujnik przepełnienia zasypu podajnika C150 i C49 PGK System	urządzenia dostarczone od producenta systemu kotłowego spełniające wymagania założone w PT
<b>7</b>	Odpylacz rotacyjny z wentylatorem wyciągowym R5-HKS PGK System	urządzenia dostarczone od producenta systemu kotłowego spełniające wymagania założone w PT
<b>8</b>	Pompa obiegu kotła UPS40-60/2F Grundfoss	przepływ 10 m <sup>3</sup> /h wysokość podnoszenia dla w/w przepływu 30,00 kPa ,maks. temperatura pracy 90 °C dwubiegowa
<b>9</b>	Pompa obiegu kotła UPS32-60 F Grundfoss	przepływ 5 m <sup>3</sup> /h wysokość podnoszenia dla w/w przepływu 30,00 kPa ,maks. temperatura pracy 90 °C dwubiegowa
<b>10</b>	Chłodnica bezpieczeństwa PGK System	urządzenia dostarczone od producenta systemu kotłowego spełniające wymagania założone w PT

11	Zawór bezpieczeństwa termicznego PGK System	urządzenia dostarczone od producenta systemu kotłowego spełniające wymogi założone w PT
12	Czujnik poziomu wody w instalacji PGK System	urządzenia dostarczone od producenta systemu kotłowego spełniające wymogi założone w PT
13	Zbiornik akumulacyjny PS 2000  PGK System	Zbiornik ciepłej wody użytkowej pojemności 2000 dm <sup>3</sup> z izolacją fabryczną, Zbiornik zasobnika ze stali, zabezpieczony przed korozją emalią. Dodatkowa ochrona katodowa anodą magnezową. ciśnienie pracy 10,0 bar
14	Stacja zmiękczenia wody 1,5 do 2 m <sup>3</sup> /h TWA	Stacja zmiękczenia wody o wydajności od 1,5 do 2 m <sup>3</sup> /h
15	Wymiennik LC110 – 150 Secespol	Płytowy lutowany wymiennik ciepła o powierzchni wymiany min. 16,5 m <sup>2</sup> , maksymalna temperatura pracy 195 °C , maks. ciśnienie pracy 2,3
16	Otulina Gulfiber typu 7300 Gulfiber	otulina z wełny szklanej o grubości wg projektu z pokryciem warstwą zbrojonej folii aluminiowej gr. 0,5 mm
17	Ochronnik przepięciowy firmy Dehn	Ochronnik przepięciowy klasy II